BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND PCT/EP 9 8 / 0 5 4 6 9







Bescheinigung

Die BASF Aktiengesellschaft in Ludwigshafen/Deutschland hat eine Patentanmeldung unter der Bezeichnung

"Getränkte Salze, ein Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung"

am 8. September 1997 beim Deutschen Patentamt eingereicht.

Das angeheftete Stück ist eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlage dieser Patent-anmeldung.

Die Anmeldung hat im Deutschen Patentamt vorläufig die Symbole C 07 C, A 61 L und A 23 L der Internationalen Patentklassifikation erhalten.

München, den 30. Juli 1998

Der Präsident des Deutschen Patentamts

Im Auftrag

Keller

Aktenzeichen: 197 39 319.5

A 9161-B

Patentansprüche

Getränkte Salze enthaltend mindestens ein Salz einer oder mehrerer organischer Carbonsäuren, das mit 0,5 bis 30 Gew.-% mindestens einer flüssigen Carbonsäure bezogen auf das Carbonsäuresalz getränkt wurde.

960869

- Getränkte Salze nach Anspruch 1, enthaltend mindestens ein Salz einer C₁-C₈-Mono- oder Di-Carbonsäuren, die mit minde-10 stens einer C_1-C_8 -Mono- oder Di-Carbonsäuren getränkt wurde.
- Getränkte Salze nach Anspruch 1 oder 2, enthaltend mindestens ein Salz einer Carbonsäure ausgewählt aus der Gruppe Ameisensäure, Essigsäure oder Propionsäure, das mit mindestens einer 15 Carbonsäure ausgewählt aus der Gruppe Ameisensäure, Essigsäure oder Propionsäure getränkt wurde.
- Getränkte Salze nach den Ansprüchen 1 bis 3, wobei die Car-4. bonsäure in den Carbonsäuresalzen und die zur Tränkung der 20 Salze verwendete Carbonsäure identisch ist.
- Getränkte Salze nach den Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die getränkten Salze mindestens ein Salz einer oder mehrerer organischer Carbonsäuren ausgewählt aus der 25 Gruppe der Ammonium-, Kalium-, Natrium-, Lithium-, Magnesiumoder Calciumsalze enthalten.
- Konservierungsstoffe enthaltend ein getränktes Salz gemäß 6. 30 Anspruch 1.
 - Konservierungsstoffe nach Anspruch 6, enthaltend zusätzlich einen Trägerstoff und/oder Formulierungshilfsstoffe.
- Konservierungsstoffen nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekenn-**35** 8. zeichnet, daß sie mit einem bei 20 °C wasserlöslichen oder wasserquellbaren Abdeckmittel überzogen sind.
- Konservierungsstoffe nach den Ansprüchen 6 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß als Abdeckmittel wasserlösliche Polymere, 40 organische Säuren, deren Salze oder niedrig schmelzende anorganische Salze verwendet werden.

- 10. Konservierungsstoffe nach den Ansprüchen 6 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß als Abdeckmittel Polyethylenglykole, Polyvinylpyrrolidone oder organische Säuren und deren Salze von C_3 bis C_{14} , vorzugsweise C_3 bis C_6 , insbesondere Zitronensäure, Fumarsäure, Bernsteinsäure, Adipinsäure, Benzoesäure, Sorbinsäure und deren Salze oder Aminosäuren und deren Salze, verwendet werden.
- 11. Konservierungsstoffe nach den Ansprüchen 6 bis 10, dadurch 10 gekennzeichnet, daß zusätzlich oder anstelle des Abdeckmittel ein Puderungsmittel auf der Oberfläche aufgebracht wird.
- 12. Verfahren zur Herstellung von getränkten Salzen gemäß
 Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man mindestens ein
 Salz einer Carbonsäure oder eines Carbonsäuregemisches mit
 mindestens einer flüssigen Carbonsäure bis zu einer Konzentration von 30 Gew.-% bezogen auf das Carbonsäuresalz tränkt.
- 13. Verfahren nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß

 20 mindestens eine Carbonsäure in einem Mischer vorgelegt wird
 und mindestens ein Salz einer Carbonsäure oder eines Carbonsäuregemisches zu dosiert wird.
- 14. Verfahren zur Herstellung von Konservierungsstoffen gemäß
 25 Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß man getränkte Salze gemäß Anspruch 1 mit einem oder mehreren Trägerstoffen und/oder Formulierungshilfsstoffen mischt und unter oder ohne Zugabe mindestens eines Bindemitttels agglomeriert.
- 30 15. Verfahren nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, daß man die Konservierungsstoffe mit einem bei 20°C wasserlöslichen oder wasserquellbaren Abdeckmittel überzieht und/oder gewünschtenfalls die Rieselfähigkeit der Konservierungsstoffe durch Abpudern mit einem feindispersen Pudermittel sichergestellt.
- 16. Verwendung der getränkten Salze gemäß Anspruch 1 oder der Konservierungsstoffe gemäß Anspruch 6 zur Säurebehandlung, zur Konservierung von Lebens- und Futtermitteln, zur Anwendung in Silagen oder zur Lederbehandlung.

Getränkte Salze, ein Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung

5 Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft getränkte Salze, enthaltend mindestens ein Salz einer oder mehrerer organischer Carbonsäuren, in das 0,5 bis 30 Gew.-% mindestens einer organischen Carbonsäure 10 bezogen auf das Carbonsäuresalz eingelagert wurde. Konservierungsstoffe enthaltend ein getränktes Salz und gegebenenfalls mindestens einen Trägerstoff und/oder Formulierungshilfsstoffe, wobei die Konservierungsstoffe mit einem Abdeckmittel und/oder einem Puderungsmittel überzogen sein können.

15

Die Erfindung betrifft weiterhin ein Verfahren zur Herstellung der getränkten Salze und der Konservierungsstoffe, sowie die Verwendung der Salze und Konservierungsstoffe zur Behandlung von Lebens- und Futtermitteln, sowie zur Anwendung in Silagen.

20

Kurzkettige organische Säuren, wie Ameisensäure, Essigsäure oder Propionsäure finden in der Ansäuerung und Konservierung von Lebens- und Futtermitteln Anwendung. Nachteile dieser Säuren sind beispielsweise ihr flüssiger Aggregatzustand bei Raumtemperatur,

25 der aus dem niedrigen Dampfdruck resultierende scharfe, stechende Geruch und ihre Korrosivität.

Ferner sind die flüssigen organischen Säuren in konzentrierter Form nur durch erheblichen technischen Aufwand beispielsweise 30 in Futtermittel einzuarbeiten.

Aus der DE 28 33 727 A1 ist ein teilchenförmiges, fungizid wirkendes Material bekannt, das Propionsäure und ein Trägermaterial enthält. Mit diesem Material soll auch bei mehrtägiger 35 Inkubationsdauer die Zahl der Schimmelkolonien bei gelagerten landwirtschaftlichen Ernteprodukten nicht ansteigen. Es hat sich aber gezeigt, daß derartiges Material selbst nicht lagerstabil ist (Säureverlust) und die Höchstmenge an Propionsäure, die aufgebracht werden kann, stark vom verwendeten Trägermaterial 40 abhängt. Zudem treten mit diesem Material durch Verflüchtigung der Propionsäure unangenehme Gerüche auf.

Aus EP-A-0 590 856 und EP-A-0 608 975 sind Mischungen aus festen Carbonsäuresalzen und festen Carbonsäuren mit einem geringeren

45 pKs-Wert als die Carbonsäure in den vorgelegten, verwendeten Salzen bekannt. Durch Lösen dieser Mischung in Wasser werden die Carbonsäuren aus den Salzen in einer Verdrängungsreaktion durch

die Carbonsäure mit dem niedrigeren pKs-Wert freigesetzt. Vorteilhafterweise sind die entstehenden neuen Salze mit der Carbonsäure mit dem niedrigeren pKs-Wert wasserunlöslich und fallen in der Lösung aus. Von Nachteil bei diesen Mischungen ist, daß immer 5 verschiedene Carbonsäuren mit unterschiedlichen pKs-Werten für die Herstellung der Konservierungsmittel verwendet werden müssen. Um sicherzustellen, daß aus den vorgelegten Carbonsäuresalzen die Carbonsäuren (beispielsweise aus CaPropionat) bei Lösung in Wasser vollständig freigesetzt werden, müssen die Carbonsäuren 10 mit den niedrigeren pKs-Wert (beispielsweise Maleinsäure) mindestens in äquimolaren Mengen bezogen auf die in den Säuren vorhandenen Carboxylgruppen zugesetzt werden. Dadurch ist der Wirkstoffgehalt der einzelnen Carbonsäure limitiert. Werden bei dieser Freisetzung unlösliche Carbonsäuresalze gebildet, so 15 müssen diese darüberhinaus in einer anschließenden Reaktion abgetrennt werden.

Der vorliegenden Erfindung lag die Aufgabe zugrunde, neue Mittel zur Behandlung von Lebens- und Futtermitteln zur Verfügung zu stellen, die die oben genannten Nachteile nicht aufweisen und vom Anwender leicht und ohne Probleme unter die zu behandelnden Lebens- und Futtermittel gemischt werden können. Dabei stand die Herstellung in Form eines "festen Mittels" mit einem möglichst hohen Wirkstoffgehalt, das keine oder nur eine sehr geringe 25 Geruchsentwicklung zeigt, im Vordergrund. Das feste Endprodukt sollte gute Lager-, Fließ- und Verarbeitungseigenschaften aufweisen.

Diese Aufgabe wurde durch die erfindungsgemäßen getränkten Salze, 30 enthaltend mindestens ein Salz einer oder mehrerer organischer Carbonsäuren, das mit 0,5 bis 30 Gew.-% mindestens einer flüssigen Carbonsäure bezogen auf das Carbonsäuresalz getränkt wurde, gelöst.

35 Die Erfindung betrifft außerdem Konservierungsstoffe, enthaltend ein getränktes Salz der oben genannten Zusammensetzung. Zusätzlich können die Konservierungsstoffe vorteilhafterweise mindestens einen Trägerstoff und/oder Formulierungshilfsstoff enthalten und gegebenenfalls mit einem Abdeckmittel und/oder Puderungsmittel überzogen sein.

Die Erfindung betrifft weiterhin ein Verfahren zur Herstellung der getränkten Salze, dadurch gekennzeichnet, daß man mindestens ein Salz einer Carbonsäure oder eines Carbonsäuregemisches mit 45 mindestens einer flüssigen Carbonsäure bis zu einer Konzentration von 30 Gew.-% bezogen auf das Carbonsäuresalz getränkt wurde.

3

Außerdem betrifft die Erfindung die Herstellung von Konservierungsstoffen, enthaltend ein getränktes Salz der oben genannten Zusammensetzung, dadurch gekennzeichnet, daß man getränkte Salze, enthaltend mindestens ein Salz einer oder mehrerer organischer 5 Carbonsäuren, das mit 0,5 bis 30 Gew.-% mindestens einer flüssigen Carbonsäure getränkt wurde, gegebenenfalls mit mindestens einem Trägerstoff und/oder mindestens einem Formulierungshilfsstoff vermischt und ohne oder unter Zugabe eines oder mehreren Bindemitteln agglomeriert und anschließend die Konservierungs-10 stoffe vorteilhafterweise mit einem Abdeckmittel, das bei Raumtemperatur (23°C) erstarrt, versieht, wobei das Abdeckmittel in solchem Maße zugegeben wird, daß die entstehenden Konservierungsstoffe gecoatet werden und gegebenenfalls eine weitere Odorierung durch beispielsweise die Zugabe von Riechstoffen erfolgt. Die so 15 hergestellten Konservierungsstoffe können zur Verbesserung der Rieselfähigkeit der Konservierungsstoffe zusätzlich noch vorteilhaft mit einem feindispersen Pudermittel überzogen werden.

Die erfindungsgemäßen getränkten Salze oder Konservierungsstoffe

20 haben den Vorteil, daß eine Reduzierung des stark stechenden
Säuregeruchs erreicht wird. Die getränkten Salze enthalten vorteilhafterweise einen Wirkstoffgehalt von 68 bis 75 Gew.-%, bevorzugt 70 bis 73 Gew.-%, besonders bevorzugt 70 bis 72 Gew.-%,
als Summe bezogen auf die Gesamtcarbonsäuremenge der im Salz enthaltenen und der zugesetzten Carbonsäure. Sowohl die erfindungsgemäßen getränkten Salze als auch die Konservierungsstoffe geben den Säureanteil gut und schnell aus dem Feststoff ab und besitzen eine gute Lager-, Fließ- und Verarbeitungseigenschaft.

30 Unter "flüssigen organischen Säuren", die zur Tränkung der Carbonsäuresalze geeignet sind, werden Säuren oder Säuregemische verstanden, die bei den Verarbeitungstemperaturen, vorzugsweise bis zu einer Temperatur von 40°C oder darunter, flüssig sind oder flüssig werden.

Vorteilhafterweise werden organische C_1 - C_8 -Mono- und/oder Di-Carbonsäuren und die Salze dieser C_1 - C_8 -Mono- und/oder Di-Carbonsäuren zur Herstellung der getränkten Salze oder zur Herstellung

der Konservierungsstoffe verwendet. Als Salze sind die Alkali-,

40 Erdalkali- oder Ammoniumsalze geeignet. Bevorzugt werden Säuren wie Ameisen-, Essig- und/oder Propionsäure bzw. deren Ammonium-, Calcium-, Lithium-, Natrium-, Magnesium- und/oder Kaliumsalze verwendet. Vorteilhaft werden die Calcium-, Natrium- oder Ammoniumsalze verwendet. Prinzipiell sind aber auch andere Säuren

45 wie beispielsweise Aminosäuren, Hydroxycarbonsäuren, Oxosäuren oder Mineralsäuren wie HCL oder $\rm H_2SO_4$ und deren Salze geeignet, wobei Mineralsäuren weniger bevorzugt sind. Es können einzelne

gestellt wurden.

960869



Salze oder die Gemische unterschiedlicher Salze einer Carbonsäure oder mehrerer Carbonsäuren, die mit einer oder mehreren Säuren zur Herstellung der getränkten Salze getränkt wurden, verwendet werden. Vorteilhafterweise bestehen die getränkten Salze aus den 5 Salzen einer Carbonsäure, die mit der gleichen Carbonsäure getränkt wurde. Bevorzugt bestehen die getränkten Salze aus dem Salz einer Carbonsäure, das mit der gleichen Carbonsäure getränkt wurde. Besonders bevorzugt sind Salze der Ameisensäure und/oder Propionsäure, die mit Ameisensäure und/oder Propionsäure, die mit Ameisensäure und/oder Propionsäure in mög10 lichst konzentrierter Form getränkt wurden, beispielsweise mit 99%iger Ameisensäure. Ganz besonders bevorzugt werden getränkte Salze, die aus den Salzen der Ameisensäure und Ameisensäure her-

15 Die erfindungsgemäßen getränkten Salze zeigen in der Röntgenstrukturanalyse gegenüber normalen Carbonsäuresalzen eine weitere Bande.

Die getränkten Salze können zur Verbesserung der Handhabbarkeit 20 vorteilhafterweise mit weiteren Stoffen beispielsweise mit einem .

Träger abgemischt werden und/oder mit einem Puderungsmittel abgepudert werden.

Unter dem Begriff "Tränken" ist zu verstehen, daß mindestens eine 25 bei 40 °C oder oder unter dieser Temperatur flüssige Carbonsäure auf das vorgelegte oder die vorgelegten festen Carbonsäuresalze aufgebracht wird, so daß die flüssige Carbonsäure bzw. Carbonsäuren in die oder in den Salzkristall eindringt. Dies geschieht in der Regel unter leichter Erwärmung. Für das Tränken wird minde-

- 30 stens eine organische Carbonsäure mit bis zu 30 Gew.-% (= 30 Gewichtsanteilen) bezogen auf das Carbonsäure- bzw. die Carbonsäuresalze auf das Salz oder die Salze aufgebracht, bevorzugt wird die Carbonsäure bzw. die Carbonsäuren in einer Menge von 0,5 bis 30 Gew.-%, besonders bevorzugt von 15 bis 25 Gew.-%, ganze beson-
- 35 ders bevorzugt von 15 bis 20 Gew.-% bezogen auf die Salzkomponente aufgebracht, so daß als Reaktionsprodukt eine Festsubstanz entsteht. Über 30 Gew.-% Säureanteil beginnen die Salzkristalle zu verkleben; zum Teil liegt neben den getränkten Salzen unter diesen Bedingungen freie Carbonsäure vor. Durch Zumischen eines
- 40 Trennmittel können diese verklebten Kristalle voneinander getrennt werden und die freie Carbonsäure durch das Trennmittel aufgenommen werden. Über 35 Gew.-% Säureanteil verkleben die Reaktionsprodukte so stark, das sich eine pastenartige Struktur infolge der freien Carbonsäure ergibt. Diese pastenartige Struktur
- 45 turen können beispielsweise in einem weiteren Arbeitsschritt durch Zugabe eines Trennmittels und Bearbeitung in beispielsweise einem Mischer zu einem Granulat verarbeitet werden. Da bei der

Zugabe über 30 Gew.-% freier Säure weitere Arbeitsschritte sowie größere Mengen eines Trennmittels erforderlich sind, sind diese Ausführungsformen aus wirtschaftlichen Gründen weniger bevorzugt. Prinzipiell können jedoch zur Verbesserung der Fließfähigkeit der 5 getränkten Salze auch unterhalb von 30 Gew.-% Carbonsäure geringe Mengen eines Trennmittels zugegeben werden. Geeignete vorteilhafte Trennmittel sind beispielsweise Sipernate, Aerosile und/oder Tixosile.

- 10 Im erfindungsgemäßen Verfahren zur Herstellung der getränkten Salze wird also mindestens ein Salz einer Carbonsäure oder eines Carbonsäuregemisches mit mindestens einer bei 40°C oder unter dieser Temperatur flüssigen Carbonsäure bis zu einer Konzentration von 30 Gew.-% bezogen auf das vorgelegte Carbonsäure15 salz bzw. die vorgelegten Carbonsäuresalze getränkt.
- Im erfindungsgemäßen Verfahren zur Herstellung der getränkten
- Salze kann auch mindestens eine Carbonsäure vorgelegt werden und mindestens ein Salz einer oder mehrerer organischen Carbonsäuren 20 zugegeben werden. Diese Art der Herstellung ist gegenüber der Vorlage des oder der Salze ungünstiger ge daß unter diesen
- Vorlage des oder der Salze ungünstiger, so daß unter diesen Bedingungen beispielsweise bei der Herstellung in einem Mischer ein erhöhter Energieeintrag notwendig ist.
- 25 Vorteilhafterweise wird das erfindungsgemäße Verfahren zur Herstellung von getränkten Salzen bei einer Temperatur durchgeführt, die durch den Erstarrungspunkt der verwendeten Carbonsäure festgelegt wird. Das Verfahren wird in einem Temperaturbereich von 0 bis 60 °C, bevorzugt von 15 bis 50 °C, besonders bevorzugt von 30 20 bis 40 °C durchgeführt.
 - In einer bevorzugten Ausführungsform weist das erfindungsgemäße Salz noch ein Abdeckungsmittel und/oder Puderungsmittel auf der Kristalloberfläche auf. Die Kristallgröße der getränkten Salze
- 35 liegt vorzugsweise in einem Bereich unterhalb 2,5 mm, bevorzugt zwischen 10 μ m und 2000 μ m, ganz besonders bevorzugt zwischen 300 μ m und 1500 μ m.
- Unter den erfindungsgemäßen Konservierungsstoffen sind Konser40 vierungsstoffe, enthaltend getränkte Salze, enthaltend mindestens ein Salz einer oder mehrerer organischer Carbonsäure, die mit mindestens einer flüssigen Carbonsäure getränkt wurden, zu verstehen. Diese getränkten Salze können in den Konservierungsstoffen mit einem oder mehreren Trägerstoffen und/oder Formu-
- 45 lierungshilfsstoffen vermischt sein. Im erfindungsgemäßen Verfahren zur Herstellung der Konservierungsstoffe kann diese Mischung ohne oder unter Zugabe von Bindemittel agglomeriert

werden. Auf diese Konservierungsstoffe kann anschließen noch

ein bei 20°C wasserlösliches oder wasserquellbares Abdeckmittel und/oder ein feindisperses Pudermittel aufgetragen werden, so daß die erfindungsgemäßen Konservierungsstoffe eine Hülle aus einem 5 Abdeckmittel und/oder Pudermittel besitzen.

960869

Als Träger können poröse, organische oder anorganische Trägermaterialien eingesetzt werden, deren Partikelgrößen zwischen 1 μm und 1.000 µm, vorzugsweise zwischen 5 µm und 100 µm liegen.

10

Für die Herstellung von derart rieselfähigen geruchsreduzierten Agglomeraten sind prinzipiell alle bekannten organischen bzw. anorganischen porös Träger geeignet, sofern sie säurebeständig sind. Beispiele sind Getreidekleien, Perlit, Tonmaterialien,

- 15 Silicate und Kieselsäuren, wobei den anorganischen Trägern der Vorzug zu geben ist, da deren Stoffeigenschaften besser kontrolliert werden können.
- Verwendbare weitere Träger sind beispielsweise Diatomeenerde, 20 zerstoßener Sand, Ton, Nylonpulver, unlösliche Metalloxide oder unlösliche Metallsalze, Aerosil, Korund, gemahlenes Glas, Granit, Quarz oder Flint, Aluminiumphosphat, Kaolin, Bentonit, Zeolite, Calciumsilicat, Talkum, Titanoxid, Aktivkohle oder Knochenmehl.
- 25 Als Träger werden bevorzugt Getreidekleien, Silikate, Perlit oder Kieselsäuren in Anteilen zwischen 10 Gew. -% und 70 Gew. -%, vorzugsweise mit 20 bis 40 Gew.-%, bezogen auf das Gewicht des getränkten Salzes, verwendet.
- 30 Als Bindemittel im erfindungsgemäßen Verfahren kommt Wasser und/oder synthetische oder natürliche Polymere beispielsweise Albumin, Casein, Sojaprotein, Stärke, synthetische Cellulosederivate wie Carboxymethylcellulose, Methylcellulose, Hydroxymethyl-, Hydroxyethyl- und/oder -propylcellulose, Polyethylen-
- 35 glykol, Polyvinylalkohol, Polyvinylpyrrolidon, Gelatine, Carrageen, Chitosan, Dextrin, Alginate, Agar-Agar, Gummi Arabicum, Traganth, Polyvinylalkohole oder Guar Gum oder deren Mischungen in Frage.
- 40 Als Abdeckmittel können wasserlösliche Polymere wie synthetische oder natürliche Polymere beispielsweise Gelatine, Carrageen, Alginate oder Polyvinylpyrrolidon, organische Säuren, deren Salze oder niedrig schmelzende anorganische Salze verwendet werden.
- 45 Als Abdeckmittel werden bevorzugt Polyethylenglykole, Polyvinylpyrrolidone oder organische Säuren und deren Salze von C3 bis C14, vorzugsweise C3 bis C6, insbesondere Zitronensäure, Fumarsäure,

Bernsteinsäure, Adipinsäure, Benzoesäure und deren Salze oder Aminosäuren und deren Salze, verwendet.

In einer bevorzugten Ausführungsform des erfindungsgemäßen Ver5 fahrens zur Herstellung der Konservierungsstoffe wird das Carbonsäuresalz in einem Mischer vorgelegt, mit der organischen Säure
getränkt gegebenenfalls ein Träger zugemischt und anschließend
mit dem Abdeckmittel in Gegenwart oder Abwesenheit eines Bindemittels agglomeriert und gecoatet.

10

Die getränkten Salze und/oder Trägerstoffpartikel werden mit dem Abdeckmittel gemischt, wobei das Abdeckmittel in der Regel aus einer hochkonzentrierten Lösung oder Schmelze von wasserlöslichen oder wasserquellbaren Substanzen besteht, die bei Raumtemperatur

- 15 (23 °C) erstarren. Dieses Abdeckmittel wird bevorzugt im erwärmten Zustand auf die getränkten Salz- und/oder Trägerstoffpartikel aufgebracht und mit diesen gemischt. Dabei erstarrt das Abdeckmittel auf der Oberfläche der getränkten Salze und/oder Trägerpartikel. Durch geeignete Betriebsparameter des Mischers kommt es zur Agglomeration verschiedener Partikeln zu größeren Granulaten.
 - Die Größe der Granulate kann durch Verfahrensparameter beispielsweise beim Mischen oder bei der Wirbelbettgranulation, wie auch durch die Bindemittelmenge und -art oder auch durch nachherige
- 25 Siebung oder Mahlung eingestellt werden. Die Granulate haben bevorzugt einen mittleren Durchmesser kleiner 3 mm, insbesondere von 0,3-1,3 mm. Gegebenenfalls kann im Abdeckmittel, das zum Coaten und Agglomerieren dient, restliches Wasser vorhanden sein. Nach dem Agglomerationsvorgang oder direkt nach Herstellung der
- 30 getränkten Salze kann restliches Wasser durch einen Abpuderungsvorgang mit einem trockenen und feindispersen Puderungsmittel
 gebunden werden. Durch diesen Abpuderungsvorgang läßt sich auch
 ein späteres Verkleben der Agglomerate oder getränkten Salze verhindern und zusätzlich z.B. das Salz der verwendeten organischen
- 35 Säure (z.B. Natrium- oder Calciumformiat oder -propionat) auf das Agglomerat oder die Salze aufbringen. Ferner kann beim Abpuderungsschritt gegebenenfalls ein Riech- oder Geschmacksstoff beigesetzt werden, wie z.B. Vanillin, Tecuaroma, Citral oder Fructin, wodurch eine zusätzliche geruchsüberdeckende und z.B.
- 40 die Tierfutteraufnahme attraktivierende Wirkung erzielbar wird.

Bevorzugt eingesetzte Abdeckmittel wie Bindeflüssigkeiten sind wasserlösliche oder wasserquellbare Substanzen, die bei Raumtemperatur erstarren. Dadurch kann auf einen nachfolgenden Trocknungsschritt verzichtet werden, bei dem neben einem Lösungsmittel

8

oder dem zusätzlichen Wasser auch z.T. die organische Säure ausdampfen würde.

Besonders geeignete Abdeckmittel für den Agglomerationsprozeß und 5 das Coaten sind solche, die eine Erweichungstemperatur von über 30°C, vorzugsweise über 60°C aufweisen, um eine Verformung der Agglomerate bei höherer Lagertemperatur zu verhindern. Bevorzugt sind solche Abdeckmittel anzuwenden, die darüberhinaus der pH-Wert absenkenden Wirkung der adsorbierten organischen Säure nicht 10 entgegenwirken oder diese gegebenenfalls noch unterstützen oder verstärken.

Als Abdeckmittel eignen sich beispielsweise hochkonzentrierte, erhitzte Zuckerlösungen oder Alkali/Erdalkali/-Formiat/-Acetat/-

- 15 Propionatlösungen. Durch den abschließenden Bepuderungsschritt kann deren Restwassergehalt aufgenommen werden. Niedrig schmelzende Polyethylenglykole wie z.B. PEG 4000, Schmelzen der Zitronensäure, der Adipinsäure, Fumarsäure oder Benzoesäure bzw. deren Salze, hochkonzentrierten Lösungen von Aminosäuren oder
- 20 Mischungen dieser Säuren eignen sich bevorzugt als Bindeflüssig- keiten. Man verwendet 0,5 bis 80 % Bindeflüssigkeit, vorzugsweise 10 bis 25 Gew.-%, besonders bevorzugt jedoch 5 bis 15 Gew.-%, bezogen auf das Gewicht des Granulats.
- 25 Geeignete Puderungsmittel sind neben den porösen Trägermaterialien selbst feindisperse, gemahlene organische Säuren
 oder deren Salze, z.B. Na-Formiat, sowie anorganische Salze,
 Sipernate, Tixosile oder Aerosile. Von den Bepuderungsmitteln
 werden < 10 %, vorzugsweise zwischen 0,1 und 5 Gew.-% zugegeben.

Im allgemeinen wird mindestens ein Salz einer oder mehrerer organischer Säuren in einem Mischer z.B. einem Eirich-Mischer vorgelegt und bei geringen Energieeinträgen mit mindestens einer organischen Säure getränkt. Man kann jedoch auch so verfahren,

35 daß die Flüssigkeit im Mischer vorgelegt wird und die Salze der Carbonsäuren zudosiert werden. In diesem Fall muß mit höheren Energieeinträgen gearbeitet werden.

Darauf zu achten ist, eine gleichmäßige Tränkung sicherzustellen 40 und lokale Überfeuchtungen, die zur Klumpenbildung führen, zu vermeiden. Nach erfolgter Tränkung liegt im Mischer ein rieselfähiges Carbonsäuresalz in Form von festen Kristallen vor. Die Viskosität der anschließend gegebenenfalls zudosierten Bindemittelflüssigkeit sollte durch eine entsprechende Temperaturwahl

45 so eingestellt werden, daß sie unterhalb von 1.000 mPas, bevorzugt im Bereich < 100 mPas liegt, um bei der Verdüsung eine feine Tropfengrößenverteilung zu erreichen. Bedingt durch den Tempera-

turunterschied zwischen erwärmter Bindeflüssigkeit und kühleren getränktem Salz erstarren bei dieser bevorzugten Ausführungsform die Bindeflüssigkeitstropfen anfänglich schnell. Im weiteren Verlauf des Agglomerationsprozesses steigt die Temperatur der Schüttung durch den mechanischen und den thermischen Energieeintrag je nach Art der Bindeflüssigkeit um 10 bis 30°C an. Auf den bereits gebildeten Agglomeraten lagern sich weitere Bindeflüssigkeitstropfen an, die zum Teil miteinander koalisieren. Der Energieeintrag steigt während der Agglomeration an.

10

Abschließend kann mit dem Bepuderungsmittel, wie oben dargestellt, zusätzlich ein Odorierungsmittel zugegeben werden. Hierfür eignen sich prinzipiell eine Vielzahl von Riech- und Geschmacksstoffen, die je nach späterer Verwendung des Agglomerats ausgewählt werden können. Der Anteil dieser Riechstoffe kann < 1 Gew.-%, bevorzugt von 0,05 bis 0,5 Gew.-%, bezogen auf das Granulat, betragen. Die so erzeugten Agglomerate sind staubarm, geruchsreduziert und ihr organischer Säureanteil ist leicht wasserlöslich.

20

Die erfindungsgemäßen getränkten Salze und/oder Konservierungsstoffe eignen sich zur Säurebehandlung oder zur Konservierung von Lebens- und Futtermitteln, zur Anwendung in Silagen oder zur Lederbehandlung. Unter Lebens- und Futtermittel sind insbesondere zu verstehen Gras, landwirtschaftliche Nutzpflanzen und/oder gemischte Tiernahrung und die zu ihrer Herstellung verwendeten Materialien wie Heu, Gerste, Weizen, Hafer, Roggen, Mais, Reis, Sojabohnen, Zuckerrohrrückstände, Zuckerrohr, Rapssamen, Erdnüsse, Sonnenblumensamen, Buchweizenspreu, Silage, Feuchtgetreide, Hülsen- oder Körnerfrüchte, aber auch Milchaustausch-, Flüssig-, Misch- und Mineralfutter, Fischsilagen oder Fisch-, Fleisch- oder Knochemmehl.

Die erfindungsgemäßen Konservierungsstoffe können noch andere 35 Additive enthalten, wie z.B. Mineralien, Vitamine, Antibiotika oder Protein-Zusatzstoffe. Insbesondere können in den Konservierungsstoffen weitere Zusätze mit fungizider oder bakterizider Eigenschaft wie Formalin, Ameisensäure, Essigsäure, Propionsäure, Benzoesäure, Sorbinsäure oder Bisulfite enthalten sein.

40

Die erfindungsgemäßen getränkten Salze und/oder Konservierungsstoffe werden dem zu konservierenden Gut vorteilhafterweise in einer Menge von jeweils 0,1 kg bis 25 kg, bevorzugt von 0,5 kg bis 20 kg, besonders bevorzugt von 5 bis 15 kg pro Tonne Kon-45 servierungsgut zu gesetzt.

Beispiele

(Gehalt der eingesetzten Ameisensäure = 99 %/Propionsäure = 99 %)

5 A. Ameisensäure

Beispiel 1

In einem Haushaltsmischer (Fa. Braun) wurden 100 g Na-Formiat vorgelegt und mit 15 Gew.-% Ameisensäure versetzt. Die Säure wurde unter leichtem Temperaturanstieg von 22°C auf 40°C aufgenommen. Das entstandene Produkt (= getränktes Salz) war rieselfähig und geruchsfrei.

15 Beispiel 2

In einem Haushaltsmischer wurden 100 g Ca-Formiat vorgelegt und mit 15 Gew.-% Ameisensäure versetzt. Das entstandene Produkt hatte einen leicht stechenden Geruch nach Ameisensäure und zeigte ein kohäsives Verhalten, das heißt das entstandene getränkte Salz war leicht feucht und nicht gut rieselfähig.

Beispiel 3

25

30

20

In einem Haushaltsmischer wurden 100 g K-Formiat vorgelegt und mit 10 Gew.-% Ameisensäure versetzt. Die Säure wurde unter leichtem Temperaturanstieg von 23°C auf 45°C aufgenommen. Das getränkte Salz hatte einen leicht stechenden Geruch und zeigte eine leichte Neigung zur Granulation.

B. Propionsäure

Beispiel 4

35

45

In einem Haushaltsmischer wurden 100 g Fumarsäure vorgelegt und mit 15 Gew.-% Propionsäure versetzt. Das Produkt war stark kohäsiv und hatte einen intensiven Geruch.

40 Beispiel 5

Analog den vorherigen Beispielen wurden in einem Haushaltsmischer 100 g Na-Formiat vorgelegt und mit 15 Gew.-% Propionsäure versetzt. Das Produkt ist stark kohäsiv und hat einen intensiven Geruch.

Beispiel 6

Zu 100 g in einem Haushaltsmischer vorgelegten Ca-Formiat wurden 15 Gew.-% Propionsäure gegeben. Die Säure wurde unter leichtem Temperaturanstieg aufgenommen. Das Produkt hatte einen intensiven Geruch und zeigte ein kohäsives Verhalten.

Beispiel 7

5

- In einem Haushaltsmischer wurden zu 100 g vorgelegtem Ca-Propionat 15 Gew.-% Propionsäure gegeben. Die Säure wurde wieder unter Temperaturanstieg von 23°C auf 29°C aufgenommen. Das Produkt ist rieselfähig und hat einen intensiven Geruch.
- 15 C. Herstellung der Konservierungsstoffe

Beispiel 8

In einem Eirich-Mischer (RO2) wurden 1000 g Na-Formiat vorgelegt und mit 15 Gew.-% Ameisensäure getränkt. Zu 1.000 g dieser Mischung werden als Bindeflüssigkeit 200 g Na-Formiat-Schmelze bei 80°C aus einem beheizten Vorlagebehälter über eine Zweistoffdüse in den Mischraum eingedüst. Die entstandenen Agglomerate werden mit 44 g Sipernat® (= hochdisperse Kieselsäure, Fa. Degussa) abgepudert. Das entstandene Produkt ist rieselfähig und geruchsfrei.

Beispiel 9

- In einem Eirich-Mischer wurden 1000 g Na-Formiat vorgelegt und mit 15 Gew.-% Ameisensäure getränkt. Zum Agglomerieren und Coaten werden als Bindeflüssigkeit 180 g einer konzentrierten Traubenzuckerlösung bei 80°C aus einem beheizten Vorlagebehälter über eine Zweistoffdüse in den Mischraum eingedüst. Die entstandenen Agglomerate werden mit 45 g Sipernat® und 12 g Citral abgepudert. Der Säuregehalt liegt dann bei 59,5 %. Die entstandenen Agglomerate sind gut rieselfähig.
- 40 Beispiel 10

45

Analog zu Beispiel 9 wurden im Eirich-Mischer 500 g Na-Formiat vorgelegt und mit 15 Gew.-% Ameisensäure getränkt. Anschließend wurden 500 g Perlit zugegeben. Als Bindeflüssigkeit werden 260 g Zitronensäureschmelze bei 170°C aus einem beheizten Vorlagebehälter über eine Zweistoffdüse in den Mischraum eingedüst. Die entstandenen Agglomerate werden

mit 44 g Sipernat[®] und 8 g Vanillin abgepudert. Der Gesamtsäuregehalt liegt bei 29,7 %. Die entstandenen Konservierungsstoffe sind gut rieselfähig und geruchsfrei. Analog zu den Beispielen 8 bis 10 ließen sich auch die in den Beispielen 1 bis 7 beschriebenen getränkten Salze in rieselfähige, geruchsreduzierte oder geruchsfreie Konservierungsstoffe überführen.

Die folgenden Beispiele 11 bis 14 zeigen beispielhaft Lager-10 stabilitätstests für ein getränktes Salz (NaFormiat mit 20 Gew.-% Ameisensäure getränkt), das mit verschiedenen Abdeckmittel und/oder Pudermittel behandelt wurde (siehe Tabelle 1). Teilmengen der getränkten Salze wurde in einem Taumelmischer gegeben und 10 min unter Zugabe der Additive 15 (siehe Tabelle 1) weiter gemischt. Anschließend wurde ein Stahlgefäß (Durchmesser ca. 40 mm) mit den Produkten bis 15 -20 mm unterhalb des Gefäßrandes gefüllt und in einem Trockenschrank bei 35°C unter Last (simuliert mit einem Metallstempel) gelagert, wobei die Last einer simulierten Lagerung 20 unter üblichen Lagerungsbedingungen entspricht, und zu den angegebenen Zeiten getestet. Aufgrund des geringen Durchmessers des Testgefäßes und der Lagerung unter Druck ist es für die Ermittlung ob ein Produkt frei fließend ist oder nicht erforderlich, daß man an das Gefäß klopft. Die im 25 Ausflußtest verwendeten Bezeichnungen, die die ermittelten Ergebnis der Versuche wiedergeben, haben die folgende Be-1x leicht klopfen, 2x leicht klopfen und 1x klopfen = Produkt frei fließend 30 3x klopfen = Produkt zeigt Verbackungen, ist jedoch im wesentlichen frei fließend 4x klopfen, 5x klopfen und >5x klopfen = Produkt ist ver-

backen und im wesentlichen nicht mehr frei fließen

35

5

13 Tabelle 1: Lagerstabilität der getränkten Salze

					T			
5	Bei- spiel	Lagerzeit in Tagen	Additiv	Ausflußtest	Bemerkungen			
			1% FK500LS ¹	1x klopfen	leicht verbacken, locker			
			2% FK500LS	1x klopfen	keine Verbackung			
10			4% FK500LS	1x leicht klopfen	keine Verbackung			
	11	7 đ	1% Sip.50S ²	2x leicht klopfen	verbacken			
			2% Sip.50S	1x leicht klopfen	keine Verbackung, staubt			
15			4% Sip.50S	lx leicht klopfen	keine Verbackung, staubt			
			1% Aero- sil200 ³	3x klopfen	verbacken			
20			2% Aero- sil200	2x klopfen	leicht verbacken			
20			3% Aero- si1200	1x klopfen	keine Verbackung			
	12		4% Aero- sil200	-				
25		14 d	5% Aero- si1200	2x klopfen	keine Verbackung, staubend			
30			2% Aero- sil200 + 2% D174	2x klopfen	keine Verbackung, stark staubend			
			2% D17	1x klopfen	leichte Ver- backung, staubend			
			5% D17	1x klopfen	keine Verbackun- gen, staubend			

				<u></u>	
	Bei- spiel	Lagerzeit in Tagen	Additiv	Ausflußtest	Bemerkungen
5			2% R972 ⁵ + 2% Benzoe- säure	>5x klopfen	stark verbacken
			2% R972 + 2% Na-Ben- zoesäure	>5x klopfen	stark verbacken
10			2% R972 + 2% K-Sor- bat	>5x klopfen	stark verbacken
	13	7 d	4% R972	4x klopfen	verbacken
			2% R972 + 1% FK500LS	1x klopfen	keine Knollen
15			2% R972 + 2% FK500LS	1x klopfen	staubt, keine Knollen
			2% R972 + 2% Zeolith ⁶	5x klopfen	stark verbacken
2.0			2% R972 + 2% Sorbit	>5x klopfen	stark verbacken
20			1 Gew% Aerosil200	3x klopfen	verbacken
			2 Gew% Aerosil200	2x klopfen	leicht verbacken
25			3 Gew% Aerosil200	1x klopfen	leicht verbacken
	14		4 Gew% Aerosil200	3x klopfen	nicht verbacken, staubend
			5 Gew% Aerosi1200	3x klopfen	nicht verbacken, staubend
30		7	2 Gew% Maismehl	>5x klopfen	stark verbacken
			5 Gew% Maismehl	>5x klopfen	stark verbacken
35			2 Gew% D17	1x klopfen	leicht verbacken
			2 Gew% D17	1x klopfen	nicht verbacken, staubend
40			1 Gew% Aerosi1200 + 2% R972	1x klopfen	nicht verbacken
			2 Gew% Aerosil200 + 2% R972	1x klopfen	leicht verbacken, staubend

1,2,3,4,5 verschiedene Kieselsäuren der Fa. Degussa

⁶ Zeolith der Fa. Degussa

D. Ansäuerung von Nahrungsmitteln

Beispiel 15

Ein "Ferkelprestarterfutter" wurde mit je 10 kg/to bzw. 20 kg/t eines getränkten Salzes (NaFormiat/15 Gew.-% Ameisensäure) behandelt. Der pH-Wert des Futters sank von 6,4 auf 5,5 bzw. 5,1.

Getränkte Salze, ein Verfahren zu ihrer Herstellung und ihre Verwendung

5 Zusammenfassung

Die vorliegende Erfindung betrifft getränkte Salze, enthaltend mindestens ein Salz einer oder mehrerer organischer Carbonsäuren, in das 0,5 bis 30 Gew.-% mindestens einer organischen Carbon-

10 säure bezogen auf das Carbonsäuresalz eingelagert wurde. Konservierungsstoffe enthaltend ein getränktes Salz und gegebenenfalls mindestens einen Trägerstoff und/oder Formulierungshilfsstoffe, wobei die Konservierungsstoffe mit einem Abdeckmittel und/oder einem Puderungsmittel überzogen sein können.

15

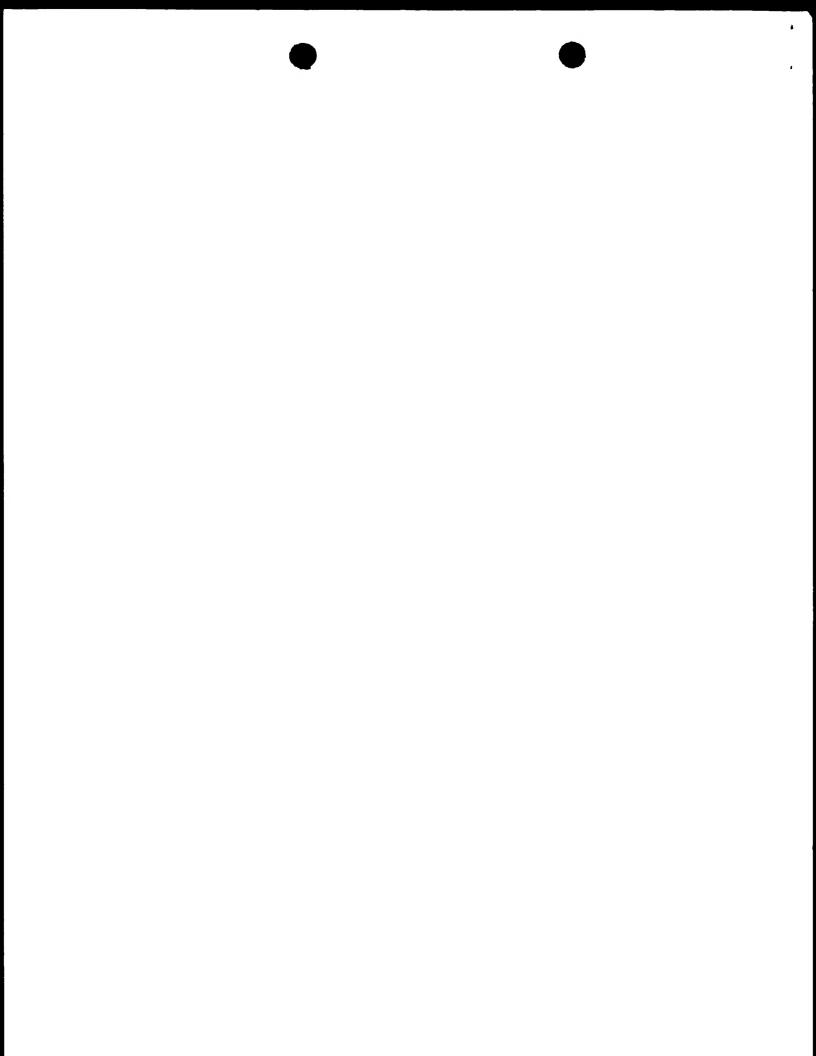
Die Erfindung betrifft weiterhin ein Verfahren zur Herstellung der getränkten Salze und der Konservierungsstoffe, sowie die Verwendung der Salze und Konservierungsstoffe zur Behandlung von Lebens und Futtermitteln, zur Anwendung in Silagen oder zur

20 Lederbehandlung.

25

30

35



VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM **GEBIET DES PATENTWESENS**

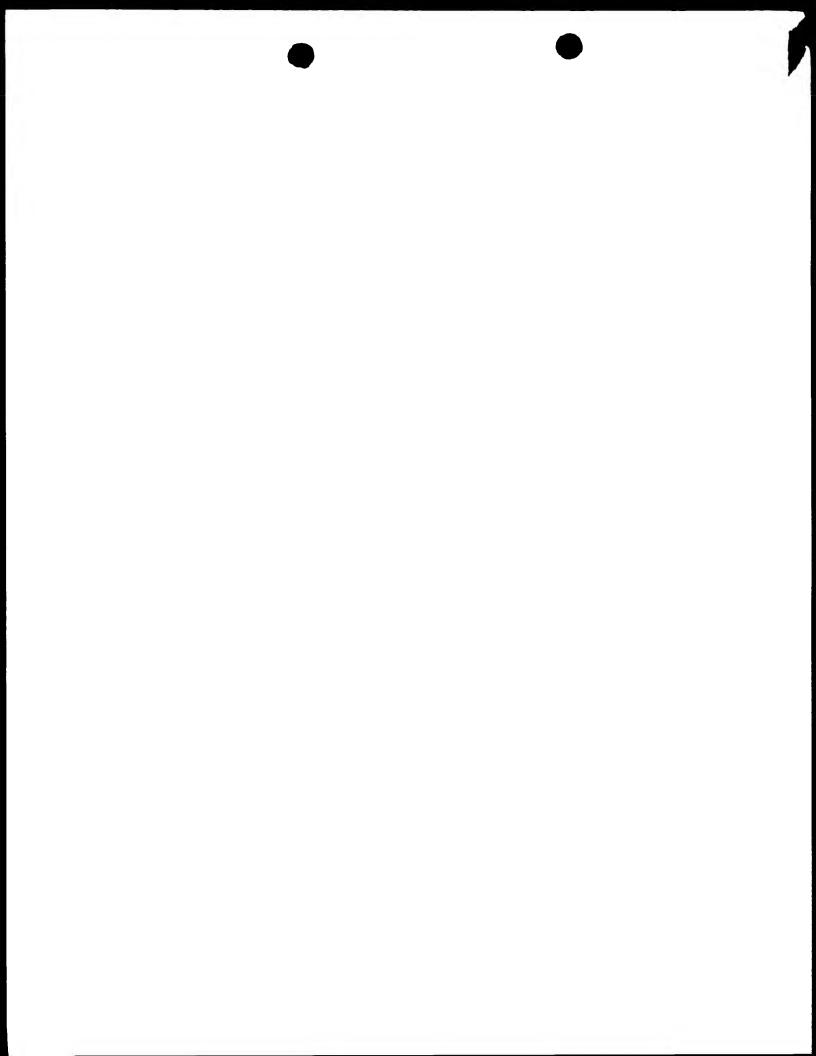
PCT

REC'D 17 JUN 1999

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

	(Artikel 36	und Regel	70 PCT)	
Aktenzeichen des Anme					ersendung des internationalen
0050/048320	WEITERES V	ORGEHEN \	vorläufigen Pri	úfungsbericht (Formblatt PCT/IPEA/416)
Internationales Aktenzei	chen Internationales A	nmeldedatum(Tag.N	Monat'Jahr) P	rioritätsdatum	(Tag Monat Tag)
PCT/EP98/05469	28/08/1998		C	8/09/1997	
Internationale Patentklas A23K3/03 Anmelder	ssification (IPK) oder nationale Klassifika	ution und IPK			
BASF AKTIENGES	ELLSCHAFT et al.				
	nale vorläufige Prüfungsbericht wur und wird dem Anmelder gemäß Arti			ale vorläufige	n Prüfung beauftragte
2. Dieser BERICHT	umfaßt insgesamt 5 Blätter einsch	nließlich dieses De	eckblatts.		
und/oder Zei Behörde vor	egen dem Bericht ANLAGEN bei; d chnungen, die geändert wurden un genommenen Berichtigungen (sieh mfassen insgesamt Blätter.	id diesem Bericht	zugrunde lie	gen, und/ode	er Blätter mit vor dieser
 Dieser Bericht er 	nthält Angaben zu folgenden Punkte	en:			
I M Crus	udlaga das Pariabta				
I ⊠ Grur II □ Prior	idlage des Berichts				
	e Erstellung eines Gutachtens übei	r Neuheit, erfinder	rische Tätigk	eit und gewei	rbliche Anwendbarkeit
	gelnde Einheitlichkeit der Erfindung		_	_	
V ဩ Begr gewo	- ündete Feststellung nach Artikel 35 erbliche Anwendbarkeit; Unterlager	5(2) hinsichtlich den n und Erklärungen	er Neuheit, d ı zur Stützun	er erfinderisc g dieser Fest	he Tätigkeit und der stellung
VI 🗆 Best	immte angeführte Unterlagen				
VII 🖾 Best	immte Mängel der internationalen A	Anmeldung			
VIII □ Best	immte Bemerkungen zur internatio	nalen Anmeldung			
				diama Danah	
Datum der Einreichung	des Antrags	Datum der	r Ferligstellung	j dieses Berich	15
13/02/1999				1000	ن
Prufung beauftragten Be Europaisch D-80298 M	nes Patentamt	Bevollmac Krajewsl	chtigter Bedien	steter	Constitution of the second

Tel. Nr. (+49-89) 2399



Translation

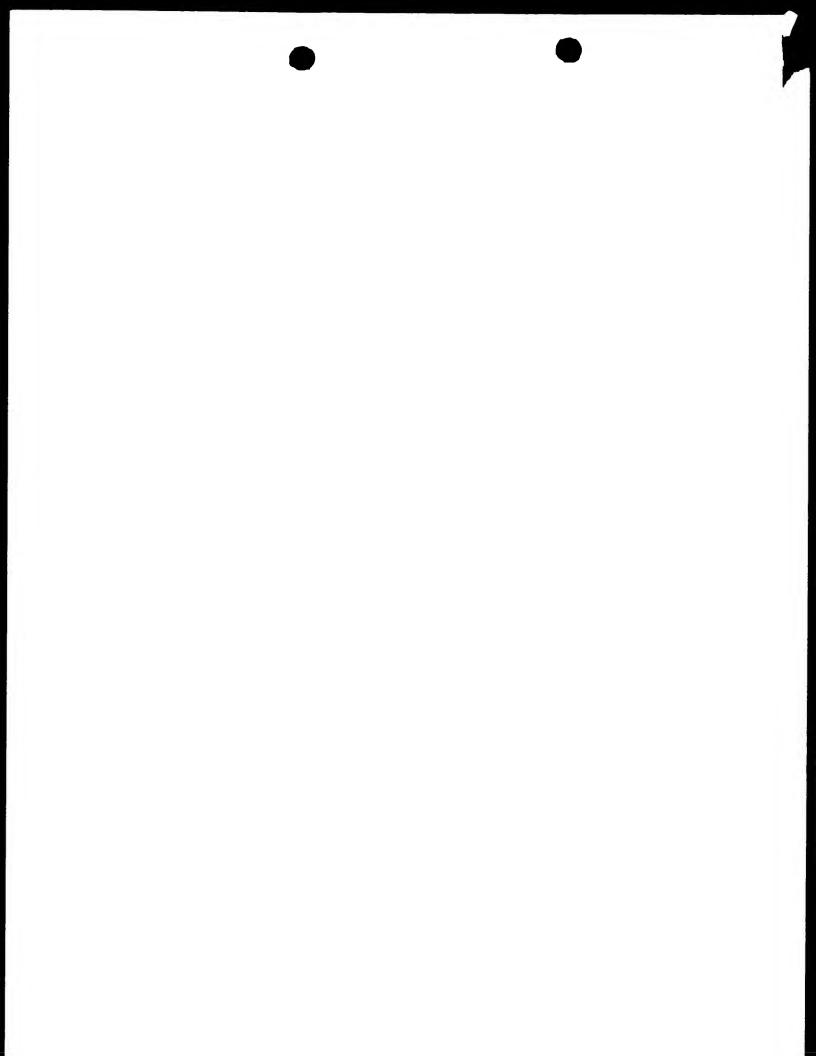
PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

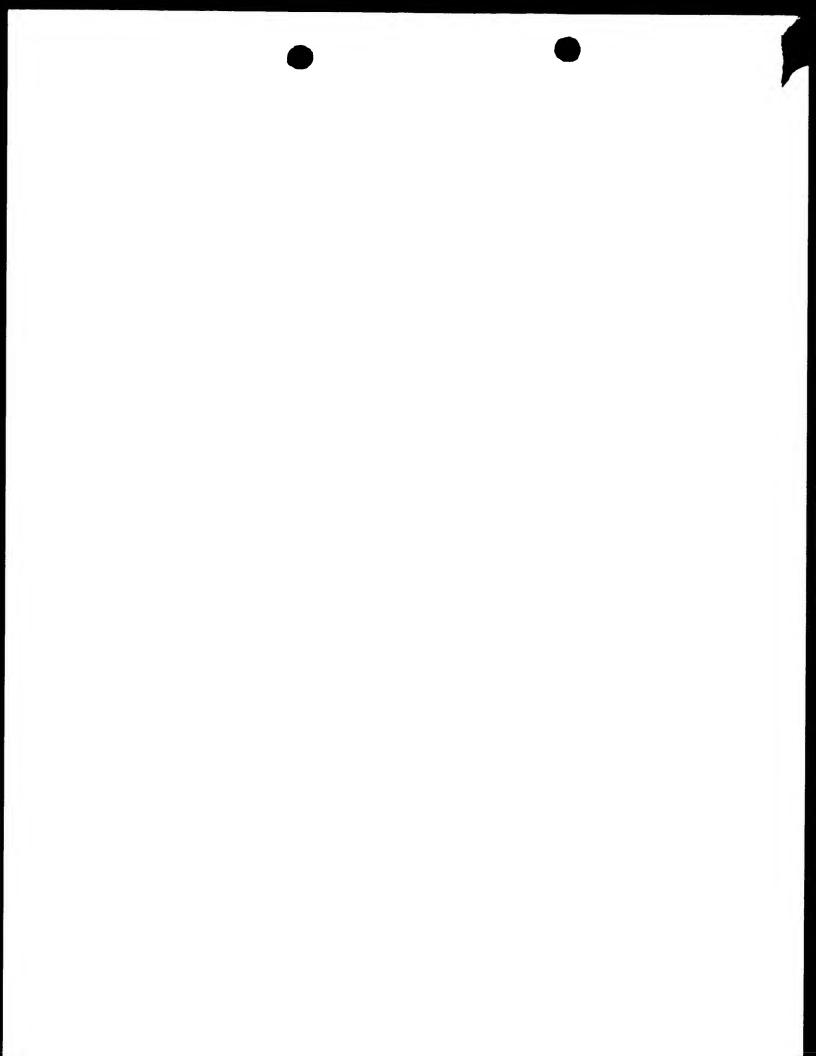
Applicant's or agent's file reference 0050/048320		See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)						
International application No. PCT/EP98/05469	International filing date (day/mo							
International Patent Classification (IPC) or n A23K 3/03	1							
Applicant	BASF AKTIENGESELLS	SCHAFT						
Authority and is transmitted to the a	pplicant according to Article 36.	red by this International Preliminary Examining						
2. This REPORT consists of a total of								
This report contains indications relations.	ting to the following items:							
Basis of the report								
II Priority								
III Non-establishment	t of opinion with regard to novelty	, inventive step and industrial applicability						
IV Lack of unity of in	rention							
V Reasoned statemer citations and expla	nt under Article 35(2) with regard inations supporting such statemen	under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; tions supporting such statement						
VI Certain documents	s cited							
VII Certain defects in t	the international application							
VIII Certain observation	VIII Certain observations on the international application							
Date of submission of the demand 13 February 1999 (13.02)		completion of this report						
15 1 Columny 1999 (13.02								
Name and mailing address of the IPEA/EP European Patent Office D-80298 Munich, Germany	Authoriz	ed officer						
Facsimile No. 49-89-2399-4465	Telephoi	Telephone No. 49-89-2399-0						



International application No.

PCT/EP98/05469

I. Basis of the report		
This report has been drawn under Article 14 are referred to	on the basis of (Replacement sheet o in this report as "originally filed"	ts which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation and are not annexed to the report since they do not contain amendments.):
the internationa	al application as originally filed.	
the description,	pages1-15	_, as originally filed,
	pages	_, filed with the demand,
	pages	, filed with the letter of,
	pages	
the claims,	Nos1-16	_ , as originally filed,
		, as amended under Article 19,
	Nos.	
	Nos	, filed with the letter of,
	Nos.	, filed with the letter of
the drawings,	sheets/fig	, as originally filed,
	sheets/fig	
	sheets/fig	, filed with the letter of,
	sheets/fig	, filed with the letter of
2. The amendments have result	ted in the cancellation of:	
the description,	pages	
the claims,	Nos.	
the drawings,		
ine diawings,	sheets/rig	
		nendments had not been made, since they have been considered
to go beyond the disc.	losure as med, as indicated in the	e Supplemental Box (Rule 70.2(c)).
4. Additional observations, if n	necessary:	



International application No. PCT/EP 98/05469

V.	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
	citations and explanations supporting such statement

Statement			
Novelty (N)	Claims	1-16	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-16	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-16	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations

1. Novelty

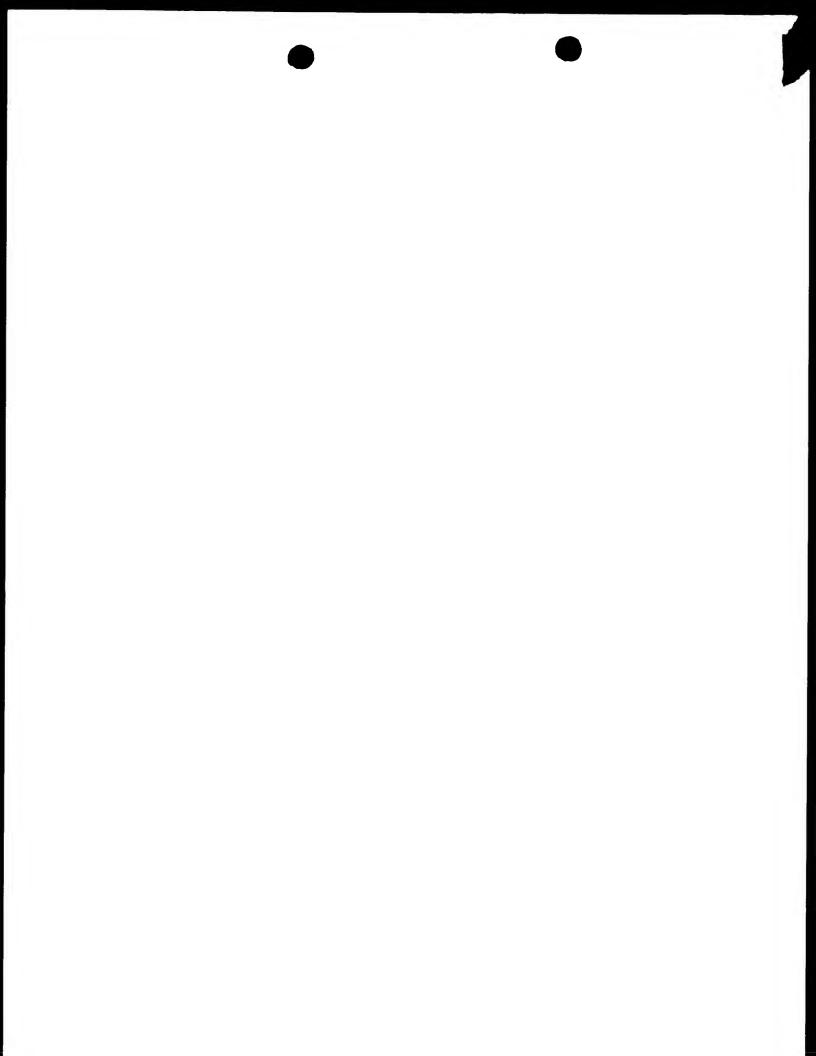
The subject matter of Claims 1-16 satisfies the requirements of PCT Article 33(2).

WO 96/35337 describes *inter alia* double salts consisting of potassium, sodium or ammonium formate and formic acid in equimolar portions. The portion of acid is therefore equal to or greater than 50% (see claims, Table 1a). The salts are used as animal feed additives.

US-A-5 547 987 describes mixtures consisting of butyric acid and propionic acid in which 75-100 mol-% of the acids are present as ammonium salts (column 2, lines 30-48). An aqueous solution is explicitly described as well as a mixture containing a carrier substance (Claims 7-10).

EP-A-0 590 856 and EP-A-0 608 975 (cited in the description) disclose mixtures of solid carboxylic acid salts and solid carboxylic acids.

Prior art does not disclose the claimed salts according to Claim 1. The acid penetrates the salt



International application No. PCT/EP 98/05469

crystal through soaking (page 4, lines 24-37). This crystal can be differentiated from normal carboxylic acid salts through X-ray structural analysis (page 4, lines 15-17). The preservatives according to Claim 6, the process for their production and use and the subject matters of the dependent claims are consequently novel as well.

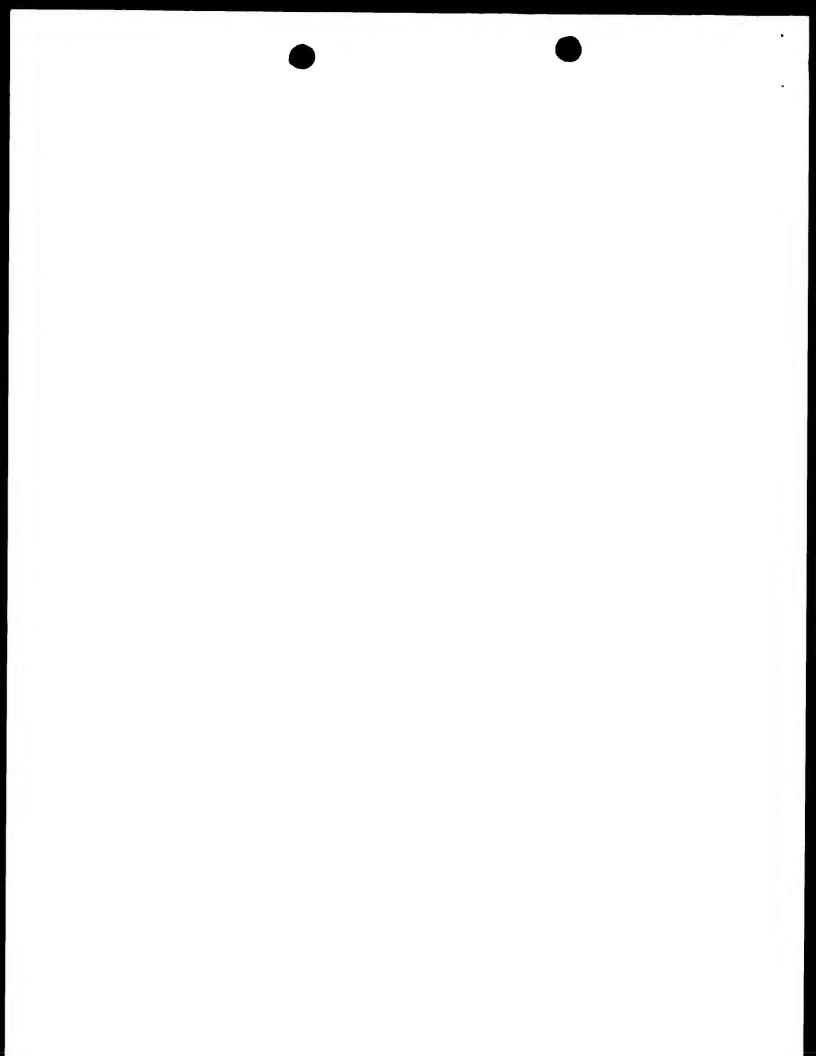
2. Inventive Step

requirements of PCT Article 33(3). The solution to the problem addressed by the invention of making available a saturated salt according to the invention for preparing a new solid agent consisting of one carboxylic acid salt and a liquid carboxylic acid for treating animal feeds and foodstuffs is not obvious to a person skilled in the art from prior art. The subject matter of Claim 1 and the production and use of the salt as per the invention, as well as the subjects of the dependent claims therefore involve an inventive step.

The subject matter of Claims 1-16 satisfies the

3. Industrial Applicability

The subject matter of Claims 1-16 satisfies the requirements of PCT Article 33(4).

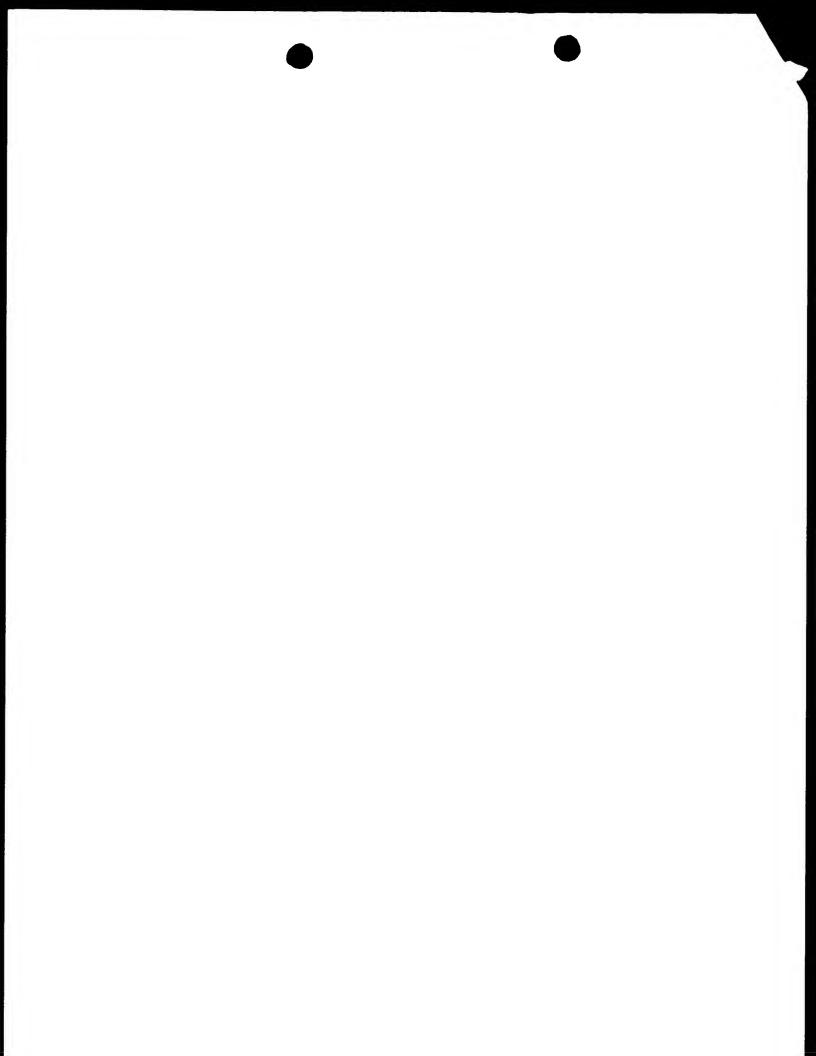


International application No. PCT/EP 98/95469

VII. Certain defects in the international applic
--

The following defects in the form or contents of the international application have been noted:

Contrary to the requirements of PCT Rule 5.1(a) (ii), the description does not mention document WO 96/35337 nor does it indicate the pertinent prior art disclosed therein.



INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT**

Internationales Aktenzeichen PCT/EP98/05469

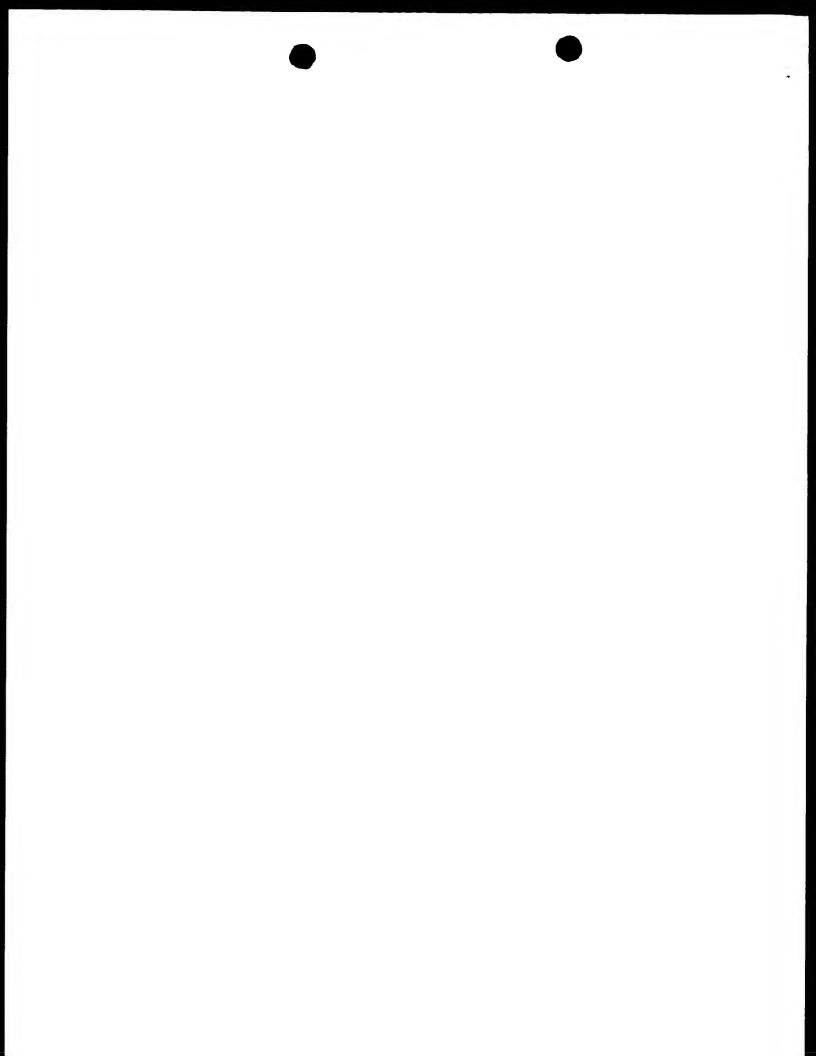
I. Grund	dlage	des	Beri	chts
----------	-------	-----	------	------

1. Dieser Bericht wurde erstellt auf der Grundlage (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach

	Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten.):												
	Bes	chreibung, Seiter	n:										
	1-15 ursprünglich			Fassı	ung								
	Pate	entansprüche, Nr.	.:										
	1-16	S	ursprüngliche	Fassı	ıng								
2.	Aufg	grund der Änderun	gen sind folger	nde Ur	nterlagen forte	gefallen:							
		Beschreibung,	Seiten:										
		Ansprüche.	Nr.:										
		Zeichnungen,	Blatt:										
3.		Dieser Bericht ist angegebenen Grü eingereichten Fas	inden nach Au	ffassu	ng der Behör	de über d	nderun Ien Offe	gen erst enbarun	tellt wo gsgeha	rden, d alt in de	la diese ∍r urspri	ાલુક કરા ünglich	
4.	Etw	aige zusätzliche B	emerkungen:										
	gew	gründete Feststell verblichen Anwen tstellung	lung nach Arti ndbarkeit; Unt	kel 35 erlage	(2) hinsichtl n und Erkläi	ich der N rungen zu	leuheit ur Stüt	, der er zung di	finderi eser F	schen eststel	Tätigke Ilung	∍it und c	ier
		iheit (N)		Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1 - 16							
	Erfi	nderische Tätigkei	t (ET)	Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1 - 16							
	Gev	werbliche Anwendt	oarkeit (GA)	Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1 - 16							

2. Unterlagen und Erklärungen

siehe Beiblatt



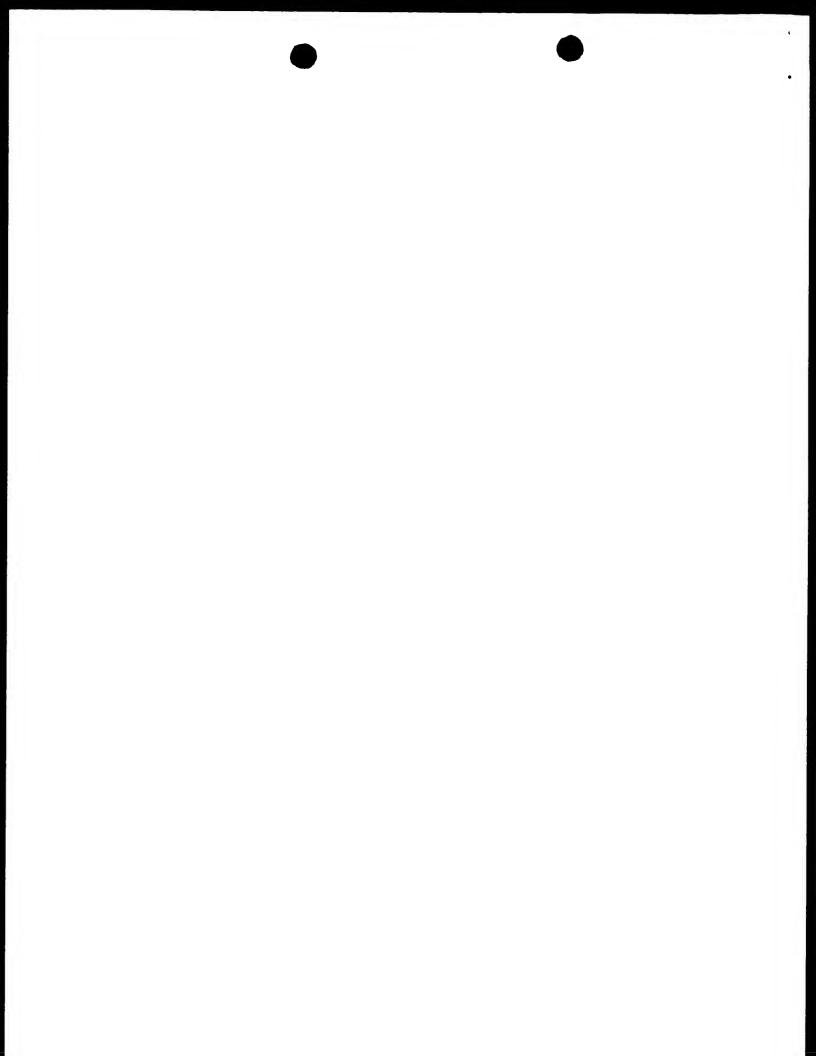
INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP98/05469

VII. Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung

Es wurde festgestellt, daß die internationale Anmeldung nach Form oder Inhalt folgende Mängel aufweist:

siehe Beiblatt



Ad V.:

1 Neuheit

Der Gegenstand der Ansprüche 1 - 16 erfüllt die Erfordernisse des Artikels 33(2) PCT.

WO 96/35337 beschreibt u. a. Doppelsalze bestehend aus Kalium-, Natrium-, oder Ammoniumformiat und Ameisensäure in äquimolarem Verhältnis. Der Anteil der Säure ist somit gleich oder höher als 50% (siehe Ansprüche, Tabelle 1a). Die Salze werden als Futtermittelzusätze verwendet.

US-A-5 547 987 beschreibt Mischungen bestehend aus Mischungen von Buttersäure und Propionsäure worin 75-100mol% der Säuren als Ammoniumsalze vorliegen (Spalte 2, Zeilen 30 - 48). Es wird explizit eine wäßrige Mischung beschrieben sowie die Mischung enthaltend einen Trägerstoff (Ansprüche 7 - 10).

EP-A-0 590 856 und EP-A-0 608 975 (in der Beschreibung zitiert) offenbaren Mischungen von festen Carbonsäuresalzen und festen Carbonsäuren.

Die erfindungsgemäßen Salze gemäß Anspruch 1 sind im Stand der Technik nicht offenbart. Durch das Tränken dringt die Säure in den Salzkristall ein (Seite 4, Z. 24 - 37). Dieser Kristall ist von den normalen Carbonsäuresalzen durch Röntgenstrukturanalyse unterscheidbar (Seite 4, Z. 15 - 17), . Der Konservierungsstoff gemäß Anspruch 6, die Verfahren zur Herstellung und die Verwendung sowie die Gegenstände der abhängigen Ansprüche sind somit ebenfalls neu.

2. Erfinderische Tätigkeit

Der Gegenstand der Ansprüche 1 - 16 erfüllt die Erfordernisse des Artikels 33(3) PCT.

Die Lösung der erfindungsgemäßen Aufgabe, das erfindungsgemäße getränkte Salz, zur der Bereitstellung eines neuen festen Mittels bestehend aus einem Carbonsäuresalz und einer flüssigen Carbonsäure für die Behandlung von Futterund Lebensmitteln, ergibt sich für den Fachmann nicht in naheliegender Weise aus dem Stand der Technik. Der Gegenstand des Anspruchs 1, sowie die Herstellung und Verwendung des erfindungsgemäßen Salzes wie auch die



Gegenstände der abhängigen Ansprüche beruhen deshalb auf einer erfinderischen Tätigkeit.

Industrielle Anwendbarkeit
 Der Gegenstand der Ansprüche 1 - 16 erfüllt die Erfordernisse des Artikels 33(4)
 PCT.

Ad VII.:

 Im Widerspruch zu den Erfordernissen der Regel 5.1 a) ii) PCT werden in der Beschreibung weder der in dem Dokument WO 96/35337 offenbarte einschlägige Stand der Technik noch dieses Dokument angegeben.

